

## COZYME•50™

## Tratamiento Probiológica de Residuos

### Descripción:

El manejo biológico de retenedores de grasa, los sistemas de aguas residuales y de lodos se vuelven difíciles cuando existe un desequilibrio de los cofactores bioquímicos y biológicos necesarios. Cuando faltan estos factores, la separación y descomposición de lodos se inhibe y los olores fétidos se convierten en un problema. La solución es introducir estos componentes de una forma biológicamente segura donde estén disponibles fácilmente para servir como co-enzimas y reactivar tanto sistemas bacterianos como enzimáticos.

COZYME•50™ contiene buffers, bioestimulantes y coenzimas además de más de 50 oligoelementos en una forma biológica combinada disponible fácilmente para ayudar sistemas microbianos aeróbicos saludables que proporcionarían una división más rápida, la digestión en trampas de grasa y sistemas de gestión de aguas residuales y lodos.

El uso de COZYME•50™ da como resultado la reducción de H<sub>2</sub>S y otros compuestos que causan olores fétidos. COZYME•50™ también estimula la liberación natural de oxígeno libre aumentando así el oxígeno disuelto (DO).

### Beneficios del uso:

- Acelera la digestión de materia orgánica y lodo
- Estimula un sistema enzimático más activo
- Elimina olores fétidos y reduce la producción de sulfuro de hidrógeno (H<sub>2</sub>S)
- Mejora la separación y descomposición de sebo, aceite y grasa durante la operación del interceptor
- Aumenta los niveles de oxígeno disuelto
- Fomenta el crecimiento y la proliferación de bacterias aeróbicas digestivas y facultativas esenciales
- Inocuo para la vida bacteriana y acuática
- No interrumpe los procesos de tratamiento de residuos

### Características químicas:

Contiene buffers naturales, nutrientes bio-complejos, aminoácidos y bioestimulantes.

### Aplicación:

Agua residual, camas de lodo, estanques de sedimentación y filtros goteaderos: rocíe o inyecte a una tasa de uso general de 0,5 - 2,5 partes por millón (PPM) continuamente por medio de una bomba dosificadora manual o química (el producto puede diluirse para garantizar una distribución uniforme). COZYME•50™ debe aplicarse con la corriente de cualquier tratamiento químico de aguas residuales o lodos. Consulte a su distribuidor de productos Biofeed por información adicional.

Retenedor de grasa; rocíe, inyecte o goteo 1-10 partes por millón (PPM) continuamente en el sistema de drenaje en el origen de sebo, grasa o subproductos de carne y aguas residuales. Consulte a su distribuidor de productos Biofeed para obtener información adicional.

### Características físicas:

1,16 kg por litro

Rango de pH 7,5-8,5

La actividad enzimática puede afectar el pH durante el almacenamiento.

### Presentación:

Disponibles en baldes de 20 litros, tambors de 208 litros, y contenedores de 1040 litros.

### Almacenamiento y Disposición:

Mantener productos en envase original. No transferir a otro envase de comida o bebida. Para reciclar el envase, enjuagar 3 veces una vez vacío. Disponer siempre del envase de acuerdo a las regulaciones locales, estatales o federales.

### Advertencia:



Mantener fuera del alcance de los niños. Puede ser dañino si es ingerido.

### Condición de venta:

La información proporcionada se cree precisa y confiable. El comprador y usuario asumen toda responsabilidad del uso de este material. Siga las instrucciones cuidadosamente. Calcular el tiempo, método de aplicación, clima, condiciones del cultivo o césped y otros factores que están fuera de alcance del vendedor.

SDS disponible bajo pedido.

[www.biofeed.com](http://www.biofeed.com)  
Innovación Que Crece<sup>SM</sup>