

BOLETÍN TÉCNICO

Descripción

Uno de los componentes para mantener cualquier sistema biológico es proporcionar los elementos requeridos por los microorganismos en un bio-complejo que sea propicio para su actividad metabólica.

NUTREX™ es una mezcla concentrada de compuestos complejamente orgánicos que promueven el crecimiento biológico acelerado en la corriente de desechos.

Los requerimientos nutricionales de las bacterias generalmente se satisfacen con los nutrientes contenidos en la corriente de desechos. Esto incluye nitrógeno, agua y carbono que se deriva de los desechos orgánicos, que también pueden contener elementos tóxicos que restringen la descomposición biológica eficiente de la materia de desecho. La adición de **NUTREX™**, suministra tampones naturales, bioestimulantes, co-enzimas y elementos nutrientes de tierras raras que han demostrado mejorar el ciclo de digestión.

Cuando se añade en la fase de tratamiento no esterilizada o biológica de una planta de tratamiento de aguas residuales, **NUTREX™** mejorará la oxidación bioquímica y la liquidación del efluente tratado, mantendrá la estabilidad de la planta y reducirá los costos operativos de la planta.

Beneficios

- Mejora la actividad de degradación, incluyendo eficiencias de eliminación orgánica general o específica mejoradas
- Estabilización del proceso, incluyendo resistencia a cargas de choque o capacidad de amortiguación de entrada
- Reducción de los niveles de COD y BOD
- Aumenta los niveles de oxígeno disuelto
- Reducción de olores
- Reducción más rápida del volumen de lodos
- Amortigua el pH en entornos ácidos
- Activa bacterias aerobias y facultativas

Aplicación

AGITE BIEN O MEZCLE ANTES DE USAR.

NUTREX™ es altamente concentrado y está listo para usar.

SUELO: Aplique de 2.5 a 5 galones en 50-100 galones de agua por acre every 2 semanas con un pulverizador.

AGUAS RESIDUALES: Aplique de 2 a 3 partes por millón (2-3 PPM) continuamente mediante bomba de alimentación química o manualmente, 2 a 3 veces por día.

NUTREX™ funciona mejor dentro de un rango de pH de 5.0-9.5, con un óptimo cerca de 7.0. La temperatura afecta la actividad microbiana, con un aumento aproximado en la tasa de crecimiento por cada 10°C (18°F) de aumento de temperatura hasta un límite superior de aproximadamente 40°C (104°F). Se puede esperar una actividad muy baja por debajo de 5°C (41°F).

Características Físicas

Apariencia: Líquido marrón

Peso: 10.1 lbs./gal.

pH: 7.5-8.5

La actividad enzimática puede afectar el pH durante el almacenamiento.

Características Químicas

Contiene urea, ácidos orgánicos, enzimas, aminoácidos y biostimulantes.

Disponibilidad

Estados Unidos de América

Otros Países

- Cubeta de 5 galones (18.93 L)
- Tambor de 55 galones (208.2 L)
- Tote de 275 galones (1040.99 L)
- Cubeta de 20 litros (5.28 gal)
- Tambor de 208 litros (54.95 gal)
- Tote de 1040 litros (274.74 gal)

Almacenamiento y Eliminación

Almacenar a 50°-95°F / 10°-35°C. No almacenar a la luz solar directa.

Mantener el producto en el envase original y almacenar en un área fresca y seca. Enjuagar tres veces cuando esté vacío para el reciclaje. Siempre deseche el recipiente de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales.

Advertencia



MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PUEDE SER PERJUDICIAL SI SE INGIERE.

SDS disponible a solicitud.

Condición de venta

La información aquí contenida se considera precisa y confiable.

El comprador y el usuario asumen toda la responsabilidad por el uso de este material. Siga las instrucciones cuidadosamente. El tiempo, el método de aplicación, el clima, las condiciones de las plantas, cultivos o césped y otros factores están más allá del control del vendedor.



Innovation That Grows™